

PROpolymer MA123 Asphalt Additive – универсальный российский полимерный модификатор для повышения эксплуатационных характеристик асфальтобетона.

Характеристики PROpolymer MA123 Asphalt Additive:

Определяемая величина	Единица измерения	Показатель
Насыпная плотность	кг/м ³	от 0,50 до 0,60
Размер гранул	мм	от 2,0 до 5,0
Температура плавления	°С	от 120 до 130
Влажность	%	не более 5
Содержание полимеров	%	не менее 90

Область применения:

- **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** разработан для любых типов и видов асфальтобетонных смесей, выпускаемых в РФ по действующим нормативным документам;
- **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** рекомендуется использовать в количестве от 0,2 до 0,5 % от общей массы асфальтобетонной смеси, и зависит от типа или вида асфальтобетонной смеси, используемого битумного вяжущего, транспортной нагрузки на покрытие;
- **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** может быть применен во всех климатических зонах РФ, как более эффективный и экономичный, чем стирол-бутадиен-стирольный полимер;
- **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** рекомендуется использовать в асфальтобетонных смесях для любых конструктивных дорожных асфальтобетонных слоев;
- **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** разработан во исполнение Майских указов Президента РФ и для решения задач НП «Безопасные и качественные автомобильные дороги».

Преимущества PROpolymer MA123 Asphalt Additive:

- Увеличение сопротивляемости пластическим деформациям
- Низкий процент ввода;
- Не требует предварительного смешивания с нефтяным битумом;
- Не требует специализированного производственного оборудования для дозирования;
- Не повышает низкотемпературных характеристик;
- Может быть использован на АСУ циклического и непрерывного типов;
- Продукт российского производства.

Рекомендации по приготовлению асфальтобетонных смесей с PROpolymer MA123 Asphalt Additive в лабораторных условиях

- Подготовка и разогрев минеральной части асфальтобетонной смеси (фракционный щебень, песок, минеральный порошок) до температуры 180-190°С;
- Подготовка и разогрев нефтяного битума до температуры 160- 165° си (с предварительно введенной адгезионной добавкой , при необходимости)

- Подготовка **PROpolymer MA123 Asphalt Additive**;
 - Загрузка фракционного щебня и песка в предварительно разогретый до 175 °С лабораторный смеситель для приготовления асфальтобетонной смеси перемешивание в течение 10 сек, затем загрузка **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** и совместное перемешивание не менее 120 -180 сек;
 - Загрузка минерального порошка. Совместное перемешивание не менее 30сек;
 - Загрузка нефтяного битума. Совместное перемешивание не менее 90 сек. При необходимости может быть увеличено до 120 сек, либо повторно дополнительно перемешано в течение 60 сек;
 - После приготовления асфальтобетонной смеси с **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** ее необходимо выдержать при температуре изготовления лабораторных образцов не менее 60 минут;
 - Температура асфальтобетонной смеси при изготовлении лабораторных образцов должна быть 165-170 °С при дозировке 0,2-0,3 % масс. и 170- 175 °С при дозировке 0,4-0,5 % масс.
- *- время перемешивание на разных стадиях может быть изменено, в зависимости от типа смесительного лабораторного оборудования

Рекомендации по приготовлению асфальтобетонных смесей с **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** в производственных условиях

- Минеральные материалы, **PROpolymer MA123 Asphalt Additive**, нефтяной битум дозируют в АСУ в соответствии с заданным рецептом и согласно Технологическому регламенту на данный тип смесительной установки.
- Рекомендуется **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** вводить до нефтяного битума или параллельно с ним.
- Продолжительность перемешивания асфальтобетонных смесей с **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** устанавливают в соответствии с техническими данными асфальтосмесительной установки, рекомендуется увеличить общее время перемешивания на 30 -35 %;
- Обобранные после АСУ асфальтобетонные смеси с **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** необходимо выдержать при температуре изготовления лабораторных образцов не менее 60 минут;
- Температура асфальтобетонной смеси при изготовлении лабораторных образцов должна быть 165-170 °С при дозировке 0,2-0,3 % масс. и 170- 175 оС при дозировке 0,4-0,5 % масс.

Упаковка **PROpolymer MA123 Asphalt Additive** для транспортировки:

Стандартная тара транспортировки продукта:
мешки 25 кг, Big Bag 500/1000/1200 кг. (при заказе указать нужный).

Условия хранения **PROpolymer MA123 Asphalt Additive**:

Хранить в сухом прохладном месте. Срок хранения 24 месяца.

Экологическая безопасность PROpolymer MA123 Asphalt Additive:

Добавка не содержит компонентов, запрещенных по «RoHS», «REACH».

Ожидаемые эффекты от применения PROpolymer MA123 Asphalt Additive:

- Повышение устойчивости к сдвиговым деформациям в диапазоне температур эксплуатации асфальтобетонов;
- Увеличение сопротивления к статическим нагрузкам асфальтобетонов;
- Снижение абразивного износа асфальтобетона шипованными покрышками;
- Повышение устойчивости к низкотемпературному и усталостному трещинообразованию;
- Снижение себестоимости 1 тонны асфальтобетонной смеси (при справней с применением ПБВ) .

Сопроводительные документы:

СТО 05438250-001-2018 «ПОЛИМЕРНЫЙ МОДИФИКАТОР «PROpolymer MA123»
Технические условия».

Паспорт безопасности на полимерный модификатор асфальта марки **PRPpolymer MA123**.
Технические рекомендации.
Паспорт качества.